### ⑩ 日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

## ⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

平3-153786

⑤Int. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

43公開 平成3年(1991)7月1日

C 09 D 179/08 C 08 G 73/10 G 02 F 1/13 G 03 F 7/02

審査請求 未請求 請求項の数 8 (全10頁)

69発明の名称

電子材料用塗布液及びその硬化膜からなる電子材料

頭 平1-291314 20特

願 平1(1989)11月10日 23出

@発 明 ⑫発 明 宗

千葉県市原市市原12番地の2

@発 明 惠

神奈川県横浜市金沢区乙舳町10番3号 神奈川県横須賀市望洋台20番20号

勿出 顋 チッソ株式会社 大阪府大阪市北区中之島 3 丁目 6 番32号

倒代 理 弁理士 藤本 博光 外2名

#### 1. 発明の名称

電子材料用塗布液及びその硬化膜からなる 食子材料

#### 2. 特許請求の範囲

下記一般式(1)で示されるアミド酸反 復単位を含むポリイミド前駆体と溶媒を主成分と する電子材料用塗布液。

$$\frac{-co}{hooc} R < \frac{co-NH-R^2-NH-}{cooH}$$
 (1)

〔式(1)に於いてRは下記式(1)、(11)又 は (N) で示される基であり、R<sup>2</sup> は二価の有機 甚である。

$$(R^{1})_{p}(H)_{4-p}$$
 (0)

ただしRIは独立にメチル甚又はエチル基であ り、 p は 1 ≤ p ≤ 4 の整数である。

ただし、q は 2 S q S 1 0 の整数である。

ただし「は独立に2≤「≤10の整数である。)

全ポリイミド前駆体中の全アミド酸反復 単位のうち60モル%以上が前記式(1)で示さ れるアミド酸反復単位である精水項1に記載の電 子材料用垫布液。

前記R<sup>2</sup> が二価の脂環式基である、請求 項1又は2に記載の電子材料用塗布液。

下記一般式 (V) で示されるイミド反復 単位を含むポリイミドからなる電子材料。

$$\left\langle \frac{\text{CO}}{\text{CO}} \right\rangle R \left\langle \frac{\text{CO}}{\text{CO}} \right\rangle N - R^2 - N \left\langle \frac{\text{CO}}{\text{CO}} \right\rangle N - N \left\langle$$

(式 (V) においてR及びR<sup>2</sup> は請求項1に記載 の意味と同じ意味を表わす。)

- 5. 全ポリイミド中の全イミド皮復単位のうち60モル%以上が前記式(V)で示されるイミド反復単位である精水項4に記載の電子材料。
- 6. 前記 R<sup>2</sup> が二価の脂環式基である請求項 4 又は 5 に記載の電子材料。
- 7. 請求項4、5又は6に記載の電子材料がカラーフィルター基材又はその保護膜であるカラーフィルター基材又はその保護膜。
- 8. 請求項4、5又は6に記載の電子材料が 被晶配向膜である液晶配向膜。

#### 3. 発明の詳細な説明

〔産業上の利用分野〕

本発明は溶媒に対する溶解性に優れたポリアミド族を含む電子材料用塗布液及びそれを硬化することにより得られる光透過性に優れた胰からなるカラーフィルター基材、その保護膜、液晶配向膜、半導体用の各種保護膜又は平坦化膜等の電子材料に関する。

アミンをスルホン基含有化合物とするもの(例、特開昭 6 1 - 1 4 1 7 3 1 号公報及び特開昭 6 1 - 1 4 1 7 3 2 号公報、或いは原料の酸無水物を含フッ素化合物とするもの(例、特開昭 6 3 - 1 7 0 4 2 0 号公報)等が提案されている。

しかるに、これらの方法によるポリイミド樹脂は、胰厚が 1 ~ 2 μ m 前後では、波長 4 0 0 n m の光の透過車 9 5 % を超えるものも得られるが、例えば、胰厚が厚くなり、 1 0 μ m 以上のフィルムでは透過率 9 5 % を超えるものを得るのは困難であった。

又、安価な原料である無水マレイン酸のみのごとにより得られるシクロ環式ポリイミドが地域に大きない。その前駆体が塩基性の面では良好であるが、その前駆体が塩基性溶媒にしか溶解せず、そのため倒えばカラーは強性にレクーの染料を特殊な処理をしたカラーフィルクのを除き抽出し保護膜が着色してカラーフィルターの機能を害するという事

#### (従来の技術)

全芳香族ポリイミド樹脂は、電子機器分野における保護材料、絶縁材料として、或いは接着剤、フィルム又は構造材として主に耐熱性の面から広く用いられている。しかしそれをフィルムとして用いた場合、可視光線のうちでも低波長領域(例えば波長400nm前後)の光の透過率が小さく、淡黄色乃至茶褐色に着色している。

しかし、この様な着色は、光透過性を要求される分野 (例えばカラーフィルター基材又はその保護膜等) での適用が困難であり、そのため従来からこの面の改良が試みられてきた。

例えば、特別昭 6 0 - 6 7 2 6 号公収、特別昭 6 1 - 1 4 1 7 3 1 号公収、特別昭 6 1 -

141732号公報及び特開昭63-

170420号公報にその改良が提案されている。 (発明が解決しようとする課題)

ポリイミド樹脂の透明性を改良する方法としては、原料の酸無水物を脂環式化合物とするもの (例、特開昭60-6726号公報)、原料のジ

本発明の目的は溶媒に対する溶解性の優れたポリイミド前駆体と溶媒からなる塗布液を得ることとともに、それを硬化することにより可視光線の透過性に優れたポリイミド族を提供することにある。

#### [原題を解決するための手段]

本発明の第1は、下記一般式 (1) で示されるアミド酸反復単位を含むポリイミド前駆体と溶媒を主成分とする電子材料用塗布液である。

$$\begin{array}{c} -\text{CO} \\ \text{HOOC} \end{array} > R \left< \begin{array}{c} \text{CO-NH-R}^2 - \text{NH-} \\ \text{COOH} \end{array} \right. \tag{1}$$

〔式(I) に於いてR は下記式(II) 、(II) 又は(IV) で示される基であり、R $^2$  は二価の有機基である。

$$(R^{\dagger})_{p}(H)_{4-p} \qquad (II)$$

ただし $R^1$  は独立にメチル甚又はエチル甚であ り、pは  $1 \le p \le 4$  の整数である。



ただし、qは2≤q≤10の整数である。

$$(CH_2)_{\Gamma}$$
  $(CH_2)_{\Gamma}$   $(IV)$ 

ただしrは独立に2≤r≤10の整数である。)本発明の第2は、前記盤布被を加熱及びイミド化することにより得られる下記一般式 (V)で示されるイミド反復単位を含むポリイミドからなる電子材料である。

$$\langle {}^{CO}_{CO} \rangle R \langle {}^{CO}_{CO} \rangle N - R^2 - N \langle (V)$$

「ただしR及びR<sup>2</sup> は上記と同じ意味を表わす。) 一般式(I)に於いてR<sup>2</sup> が二価の脂環式である場合、この堕布液から得られる一般式(V)で 示されるイミド反復単位を含むポリイミド膜は特 に可視光線の透過性に優れる。

前記式(1)で示されるアミド酸反復単位を含

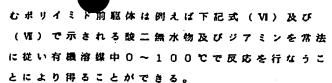
無水メチルマレイン酸、無水2、3・ジメチルマレイン酸、無水1・シクロヘキセン・1、2・ジカルボン酸、無水2・メチル・3・エチルマレイン酸及び無水2、3・ジエチルマレイン酸のうちの少なくとも1種との組合せによる異種の化合物の二量体を例示することができる。

次に一般式(VI)で表わされるジアミンを以下に例示する。

脂環式ジアミンの例として、次の化合物を挙げることができる。即ち、1、4・ジアミノシクロヘキサン、1、3・ジアミノシクロヘキサン、4、4'・ジアミノ・3、3'・ジメチルジシクロヘキシルメタン、4、4'・ジアミノ・3、3'・ジメチルジシクロヘキシル及びイソホロンジアミン。

炭素環式芳香族ジアミン類の例として、次の化 合物が挙げられる。

o・、m・及びp・フェニレンジアミン、ジアミノトルエン類 (例えば、2,4・ジアミノトルエン)、1,4・ジアミノ・2・メトキシベンゼ



$$0 < {0 \atop CO} > R < {0 \atop CO} > O$$
 (W)

$$NH_2 - R^2 - NH_2 \tag{VI}$$

(これらの式においてR及びR<sup>2</sup> は上記と同じ意味を扱わす。)

前記式(VI)で示される設二無水物は例えばマレイン酸無水物誘導体の光二量化反応により得ることができる。本発明で用いられる式(VI)で示される酸二無水物として次の化合物を例示することができる。即ち、無水メチルマレイン酸、無水1・シカルボン酸、無水エチルマレイン酸、無水2・メチル・3・エチルマレイン酸、無水2・メチル・3・エチルマレイン酸、無水2・メチル・3・エチルマレイン酸、無水2・メチル・3・エチルマレイン酸、無水2・メチル・3・エチルマレイン酸と、種の化合物の二量体、並びに無水マレイン酸と

ン、2,5・ジアミノキシレン類、1,3・ジア ミノ・4・クロルペンゼン、1、4・ジアミノ・ 2. 5・ジクロルペンゼン、1. 4・ジアミノー 2・プロムペンゼン、1, 3・ジアミノ・4・イ ソプロピルペンゼン、N. N´ - ジフェニル - 1, 4 - フェニレンジアミン、4 , 4 ′ - ジアミノジ フェニル・2、2・プロパン、4、4′・ジァミ ノジフェニルメタン、2,2′ - ジアミノスチル ペン、4,4′ - ジアミノスチルベン、4.4′ ・ジアミノジフェニル・エーテル、4、4′・ジ アミノジフェニル・チオエーテル、4,4'・ジ アミノジフェニルスルホン、3、31 - ジアミノ ジフェニルスルホン、4、4′・ジアミノ安息香 酸フェニルエステル、2,21-ジアミノベンツ フェノン、4,4′ - ジアミノベンソフェノン、 4 . 4′・ジアミノベンジル、4 · (4′ - アミ ノフェニルカルバモイル)・アニリン、ピス(4 ・アミノフェニル)・ホスフインオキシド、ヒス (4・アミノフェニル)・メチル・ホスフィンオ キシド、ピス(3・アミノフェニル)・メチルス

ルフィンオキシド、ピス(4・アミノフェニル) - フェニルホスフインオキシド、ピス(4・アミ ノフェニル)・シクロヘキシルホスフインオキシ ド、N, N・ピス(4・アミノフェニル)・N・ フェニルアミン、N. N・ピス(4・アミノフェ ニル) - N - メチルアミン、4, 4' ・ジアミノ ジフェニル尿素、1、8・ジアミノナフタリン、 1, 5 - ジアミノナフタリン、1, 5 - ジアミノ アントラキノン、ジアミノフルオランテン、ピス (4 - アミノフェニル) - ジエチルシラン、ピス (4 - アミノフェニル) ・ジメチルシラン、ピス (4・アミノフェニル)・テトラメチルジシロキ サン、3,4′・ジアミノジフェニルエーテル、 ベンジジン、2,21.ジメチルベンジジン、2. 2 - ピス (4 - (4 - アミノフェノキシ) フェニ ル) プロパン、ピス〔4・(4・アミノフェノキ シ) フェニル] スルホン、4.4′ - ピス(4 -アミノフェノキシ) ピフェニル、2,2・ピス {4 · (4 · アミノフェノキシ) フェニル] ヘキ サフロロプロパン、1,4・ピス(4・アミノフ

4 ・ ジメチルヘブタメチレンジアミン、 3 ・ メチルヘブタメチレンジアミン、 3 ・ メトキシヘブタメチレンジアミン、 5 ・ メチルノナメチレンジアミン、 2 ・ 1 1 - ジアミノドデカン、 1 ・ 1 2 ・ ジアミノオクタデカン、 1 ・ 2 ・ ピス (3 ・ アミノブロポキシ) ・ エタン、 N ・ ・ ジメチル・ 1 ・ 3 ・ ジアミノブロバン、 N ・ ト ・ ジメチル・ 1 ・ 3 ・ ジアミノブロバン、 N ・ N ・ ・ ジメチル・ 1 ・ 6 ・ ジアミノヘキサン、式:

 $H_2$  N  $(CH_2)$   $_8$  O  $(CH_2)$   $_2$  O  $(CH_2)$   $_8$   $NH_2$  で表わされるジアミン。

シロキサン系ジアミンとして次の化合物を挙げることができる。

$$NH_2 - (CH_2)_3 - (CH_2)_3 - NH_2$$

ェノキシ) ベンゼン、1、3・ピス (4・アミノフェノキシ) ベンゼン。

複素環式ジアミン類として、例えば次の化合物 が挙げられる。

2.6 - ジアミノピリジン、2,4 - ジアミノピリミジン、2,4 - ジアミノ - s - トリアジン、2,7 - ジアミノ - ジベンソフラン、2,7 - ジアミノカルバソール、3,7 - ジアミノフェノチアジン、2,5 - ジアミノ - 1,3,4 - チアジアソール、2,4 - ジアミノ - 6 - フェニル・s - トリアジン。

また、脂肪族ジアミンの例として、次の化合物が番げられる。

ジメチルジアミン、トリメチレンジアミン、 テトラメチレンジアミン、ヘキサメチレンジアミン、ヘプタメチレンジアミン、オクタメチレンジアミン、デカメチレンジアミン、デカメチレンジアミン、2、5・ジメチルヘキサメチレンジアミン、2、5・ジメチルヘブタメチレンジアミン、4・

$$NH_2 \longrightarrow Si - O \longrightarrow Si \longrightarrow NH_2$$

$$NH_{2} - (CH_{2})_{8} \xrightarrow{\begin{array}{c} CH_{3} \\ i \\ i \end{array}} \xrightarrow{\begin{array}{c} CH_{3} \\ i \\ i \end{array}} \xrightarrow{\begin{array}{c} CH_{3} \\ i \end{array}} = (CH_{2})_{3} - NH_{2}$$

$$NH_{2} \longrightarrow \begin{pmatrix} CH_{3} & CH_{3} \\ \vdots & i & -O \end{pmatrix} \xrightarrow{Q} \begin{pmatrix} CH_{3} \\ \vdots & CH_{3} \end{pmatrix} \longrightarrow NH_{2}$$

$$\begin{array}{c|c}
C H_3 & C H_3 \\
S & I - O \rightarrow P & S & I \\
C H_3 & C H_3
\end{array}$$

$$NH_2 - (CH_2)_3 - (S_1 - O)_2 - (CH_2)_3 - NH_2$$

$$NH_{2} - (CH_{2})_{3} \xrightarrow{\begin{array}{c} C_{2} H_{5} & C_{2} H_{5} \\ \vdots & i - O \end{array}} \begin{array}{c} C_{2} H_{5} & C_{2} H_{5} \\ \vdots & i - (CH_{2})_{3} - NH_{2} \end{array}$$

上記の原料化合物を溶媒中で反応させるための好ましい溶媒(以下「反応溶媒」と言うことがある。)として、2・メトキシエタノール、2・プトキシエタノール、ステンスチークリコールをファル、ジャングリコールをファル、シクロペープチン、クリン、ケーラとができる。更にN・メチル・ジェチルアセトアミド、N・N・ジェチルアセトアミド、N・N・ジェチルアセトアミド、N・N・ジェチルアセトアミド、N・N・ジェチルアセトアミド、N・N・ジェチルアセトアミド、N・N・ジェチルアセトアミド、N・N・ジェチルアセトアミド、N・N・ジェチルアセトアミド、N・N・ジェチル

大にすると、得られるポリイミド膜の耐熱性が低下し、シクロブタンテトラカルポン酸二無水物の 比率を大にすると、得られるポリイミド前駆体が 塩甚性溶媒以外の溶媒に溶けにくくなり、いずれ も好ましくない。

従って、ポリイミド前駆体中の全アミド酸反復 単位及びポリイミド中の全イミド反復単位のうち、 反復単位(I)及び(V)は60モル%以上、好 ましくは80モル%以上がよい。

更に R<sup>2</sup> が脂環式基であることが特に好ましい。 芳香族酸二無水物及び脂肪族酸二無水物の具体 例を以下に示す。

ピロメリット酸二無水物、3,3′、4,4′
- ベンソフェノンテトラカルボン酸二無水物、3,3′、4,4′・ピフェニルテトラカルボン酸二 無水物、ピス(3,4・ジカルボキシフェニル) ・エーテル二無水物、ピス(3,4・ジカルボキ シフェニル) - スルホン二無水物、ピス(3,4 ・ジカルボキシフェニル) ・スルフィド二無水物、2,2・ピス(3,4・ジカルボキシフェニル) ホルムアミド、N. N - ジエチルホルムアミド、ジメチルスルホキシド、テトラメチル尿素、ピリジン、ジメチルスルホン、ヘキサメチルホスホルアミド、メチルホルムアミド、N - アセチル・2 - ピロリドン、N. N - ジメチルメトキシアセトアミド、N - アセチル・2 - ピロリドン、N - メチル・ε - カプロラクタム等の塩基性溶媒も使用することができる。

前記のように、それ自体は公知の方法で、前記式(1)の反復単位を含むポリイミド前駆体が得られる。全アミド酸反復単位のうちこの反復単位(1)のみから構成されるポリイミド前駆体のみでも、本発明のポリイミド前駆体塗布液を構成することは可能である。

しかし、前記原料のうち前記式(VI)で示される設二無水物の一部を芳香族設二無水物、脂肪族設二無水物、シクロプタンテトラカルボン設二無水物等に置き換えることができる。しかし芳香族化合物の比率が大きい原料から得られたポリイミド膜は光透過性が低下し、脂肪族化合物の比率を

・ヘキサフロロプロパン二編水物、 1 , 2 , 3 , 4 ・テトラカルボキシブタン二無水物。

また基板に対する接着性を向上することを目的に全原料の10モル%以下のアミノシランを添加することができる。これらは末端酸無水物甚と反応してポリマー末端を形成することができる。その具体例を以下に示す。

NH<sub>2</sub> - (CH<sub>2</sub>)<sub>3</sub> - SI (OCH<sub>3</sub>)<sub>3</sub>,

NH<sub>2</sub> - (CH<sub>2</sub>)<sub>3</sub> - SI (OC<sub>2</sub>H<sub>5</sub>)<sub>3</sub>,

NH<sub>2</sub> - (CH<sub>2</sub>)<sub>3</sub> - SI (CH<sub>3</sub>) (OCH<sub>3</sub>)<sub>2</sub>,

NH<sub>2</sub> - (CH<sub>2</sub>)<sub>3</sub> - SI (CH<sub>3</sub>) (OC<sub>2</sub>H<sub>5</sub>)<sub>2</sub>,

NH<sub>2</sub> - (CH<sub>2</sub>)<sub>3</sub> - SI (C<sub>2</sub>H<sub>5</sub>) (On - C<sub>3</sub>H<sub>7</sub>)<sub>2</sub>,

NH<sub>2</sub> - (CH<sub>2</sub>)<sub>4</sub> - SI (OCH<sub>3</sub>)<sub>3</sub>,

NH<sub>2</sub> - (CH<sub>2</sub>)<sub>4</sub> - SI (OC<sub>2</sub>H<sub>5</sub>)<sub>3</sub>,

NH<sub>2</sub> - (CH<sub>2</sub>)<sub>4</sub> - SI (CH<sub>3</sub>) (OC<sub>2</sub>H<sub>5</sub>)<sub>2</sub>,

SI (OCH<sub>3</sub>)<sub>3</sub>

次に反応方法について説明する。前記式(N)で示されるテトラカルボン酸二無水物を60モル%以上含む酸二無水物と、前記式(M)で示されるジアミン及び全原料化合物中0~10モル%の前記アミノシランを前記反応溶媒中で反応を行う。この場合、合成される尺復単位が60モル%以上になるように原料混合比を定める。

また酸二無水物の合計量とジアミンの合計量が ほぼ等モルになるようにする、しかしどちらかが 10モル%以内において過剰になることはさしつ

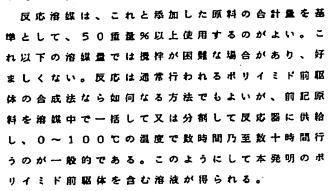
本発明において、前記対数粘度数は前記測定条件により定義された通りのものであるが、更に群述すれば、次式で示される。

(ここで n は ウベロー デ 粘度計を使用し、 溶媒中の 適度 (C) 0.5 g / d g のものを 温度 3 0 ± 0.01 でで 測定した 値であり、 n 0 は ウベロー デ 粘度計を使用し、 同じ 温度における 前記 溶媒の 測定値である。)

対数粘度数が 0 . 1 未満の場合、得られたポリイミド硬化膜は機械的強度に劣るものとなることが多いので好ましくなく、また5を超えるものの合成は困難である。

次に本発明に用いられる前駆体溶液及びポリイミド膜の使用方法について説明する。本発明における前駆体は溶媒に溶解した溶液の状態で使用されるから、反応溶液をそのまま又は濃縮し、もくは溶媒を加えて希釈して使用するのがよい。希釈溶媒としては反応溶媒と同じものを使用するこ

かえない。



この溶液を基板に塗布し、100~400℃に 加熱するか、又はこれに無水酢酸等の酸無水物及 び/又はピリジン或いはイソキノリン等の公知の イミド化促進剤を添加して10~100℃の比较 的低温で、波前駆体をイミド化すると共に溶媒を 揮散せしめることにより本発明のポリイミド硬化 臃が得られる。

本発明のポリイミド前駆体の平均分子量は前記一定条件下で測定した対数粘度数が 0 . 1 ~ 5 d 2 / s の範囲のものが好ましい。

とができる。

本発明に用いる前駆体溶液から、本発明に用いられるポリイミド硬化膜を形成させる場合、公知のどの様な方法で行なってもよい。

例えば、ガラス板、銅板、アルミニウム板或いはシリコンウェハー等の基板上に前駆体溶液を整布した後、50~400℃の温度で焼成するではより透明な本発明に用いられるポリイミドで化腺が得られる。この場合、塗布方法は如何なる方法でもよいが、通常スピンコート法、印刷法、ディッピング法、或いはロールコーター法などから選択される。

本発明におけるポリイミド硬化膜は可視光線ののまたが良い、即ち、高速明性であるためにもかっていません。これがあるというというというではない。本発明におけるポリイミド的駆体溶液に合うとは溶解させることに得るカラーフィルター用の着色ペーストを前記途布方法のいずれかにより基板に塗布し、これを焼成する

#### (実施例)

以下、実施例、参考例及び比較例によって本発明をさらに具体的に説明するが、本発明はこれらの実施例によって限定されるものではないことは勿論である。ポリイミドの透明性は、島津製作所製分光光度計びV-210Aを用い、石英ガラス上に塗布し、焼成した物について測定した。

#### 実施例2

実施例1と同様の装置及び方法で、1リットル セパラブルフラスコ中で、4,4′・ジアミノジ シクロヘキシルメタン39.03g (184ミリ モル)、2、2・ピス〔4・(4・アミノフェノ キシ) フェニル] ヘキサフロロプロパン 25. 47 g (49. 1ミリモル)、及び3-ア ミノプロピルトリエトキシシラン5、44g (24、6ミリモル)を、脱水精製したエチルカ ルビトール500gに溶解せしめた後、1、3・ ジメチル・1、2、3、4・シクロプタンテトラ カルボン酸二無水物55、06g(246ミリモ ル)を添加し、窒温から50℃の温度で10時間 攪拌したところ、淡黄色の粘調な液体となった。 この物のエチルカルピトール中での対数粘度数は 1.50 d l / g であった。この液を石英ガラス 上にスピンコートし、窒素雰囲気中で80℃で 30分、ついで250℃で60分の焼成を行った 物について、分光光度計を用いて透過率の測定を 行ったところ、 膜厚 1 0 μm、 放長 4 0 0 nm に

#### 実施例1

1 リットルのセパラブルフラスコに、提件袋筐、 温度計、コンデンサー及び窒素置換装置を付し、 フラスコ内を窒素で置換した後、脱水精製したエ チルカルピトール500gを加え、ついで4,4′ ジアミノジシクロヘキシルメタン57、40g (271ミリモル) 及びp・アミノフェニルトリ メトキシシラン6.60g(31.0ミリモル) を添加し、提件により均一な溶液とした後、1・ メチル・1、2、3、4・シクロプタンテトラカ ルポン酸二無水物 6 1. 0 0 g (2 9 0 ミリモル) を添加し、室温から50℃の温度で8時間提拌を 続けたところ淡黄色の粘悶な液体が得られた。こ の物のエチルカルビトール中での対数粘度数は 1. 10 d l / g であった。この液を石英ガラス 上にスピンコートし、窒素努囲気中で80℃で 30分、ついで250℃で60分の焼成を行った 物について、分光光度計により透過率の測定を行 ったところ、膜厚10μm、波長400nmに於 いて98.0%の透過率であった。

於いて 9 7、 1 % の透過率であった。 実施例 3

実施例1と同様の装置及び方法で、1リットル セパラブルフラスコ中で、4.4′ - ジアミノジ シクロヘキシルメタン52、48g(248ミリ モル)及び、2,2-ピス(4-(4-アミノフ ェノキシ)フェニル)ヘキサフロロプロパン 6. 76g(13ミリモル)を、脱水精製したエ チルカルピトール500gに溶解せしめた後、1. 2, 3, 4・テトラメチル・1, 2, 3, 4・シ クロプタンテトラカルポン酸二無水物65、76 g(261ミリモル)を添加し、室温から50℃ の温度で13時間提伸したところ、淡黄色の粘料 な液体となった。この物のエチルカルピトール中 での対数粘度数は0.89dl/gであった。こ の液を石英ガラス上にスピンコートし、窒素雰囲 気中で80℃で30分、ついで250℃で60分 の焼成を行った物について、分光光度計を用いて 透過率の測定を行ったところ、膜厚10μm、波 長400mmに於いて96. 2%の透過率であっ

た。

#### 実施例4

実施例1と同様の装置及び方法で、1リットル セパラブルフラスコ中で、4,4′ - ジアミノジ シクロヘキシルメタン43、34g(205ミリ モル)、3、3′ジアミノジフェニルスルホン 6. 35g(25. 6ミリモル)、及び3-アミ ノプロピルトリエトキシシラン11. 32g (51.1ミリモル)を、脱水精製したエチルカ ルピトール500gに浴解せしめた後、ピシクロ  $\{4, 2, 0\}$   $\neq 2$   $\neq 1$ ,  $\{4, 2, 0\}$   $\neq 1$ ラカルポン酸二無水物93、98g(256ミリ モル)を添加し、室温から50℃の温度で15時 間攪拌したところ、淡黄色の粘調な液体となった。 この物·の N M P 中での対数粘度数は O . 68 d 1 /まであった。この液を石英ガラス上にスピンコ ートし、窒素雰囲気中で80℃で30分、ついで 250℃で60分の焼成を行った物について、分 光光度計により透過率の測定を行ったところ、膜 厚10μm、波長400nmに於いて96.9%

シクロヘキシルメタン48、57g(229ミリ モル)及び3,3~ジアミノジフェニルスルホン 3. 00g(12. 1ミリモル)を、脱水精製し たエチルカルピトール500gに溶解せしめた後、 トリシクロ [ 6 . 4 . 0 . 0 <sup>2 . 7</sup> ] ドデカン・1 . 8, 2, 7・テトラカルポン酸二無水物 73. 74g (241ミリモル) を添加し、室温 から50℃の温度で17時間提拌したところ、炎 **黄色の粘調な液体となった。この物のエチルカル** ピトール中での対数粘度数はO. 54dl/gで あった。この液を石英ガラス上にスピンコートし、 窒素雰囲気中で80℃で30分、ついで250℃ で60分の焼成を行った物について、分光光度計 により透過率の測定を行ったところ、膜厚10 μm、波長400 n m に於いて96. 5%の透過 串であった。

#### 比较例 1

実施例 1 と同様の装置及び方法で、 1 リットルセパラブルフラスコ中で、 4 、 4 ′ ・ジアミノジシクロヘキシルメタン 6 4 、 9 1 g ( 3 0 6 ミリ

の透過率であった。 実施例 5

実施例 6

実施例 1 と同様の装置及び方法で、 1 リットルセパラブルフラスコ中に於いて、イソホロンが精製したエチルカルビトール 5 0 0 g に溶解せしがを緩、 1・メチル・1・2・3・4・シクロブタンテトラカルボン酸 二無水物 6 9・0 5 g (3 2 9 ミリモル)を添加し、窒温から5 0 での温度で 1 3 時間慢拌したところ、淡黄色の粘固な液体となった。この物のエチルカルビトール中での対数粘度数は 0・9 1 d 1 / g であった。 での対数粘度数は 0・9 1 d 1 / g であった。 での対象を石英ガラス上にスピンコートし、窒素等 囲気中で8 0 でで3 0 分、ついて 2 5 0 で 6 0 分の

実施例1と同様の装置及び方法で、1リットルセパラブルフラスコ中で、4,4′・ジアミノジ

焼成を行った物について、分光光度計により透過

400 nmに於いて96.2%の過過率であった。

車の測定を行ったところ、膜厚10μm、波長

モル)を、脱水箱製したエチルカルビトール500gに溶解せしめた後、1,2,3,4・シクロプタンテトラカルボン酸二無水物60.09g(309ミリモル)を添加し、室温から50℃の温度で慢拌したところ、反応閉始30分後に白色の塊が生じた。さらに提拌を10時間続けたが、この塊は溶解しなかったため、反応を中止した。比較例2

実施例1と同様の装置及び方法で、1リットルセパラブルフラスコ中で、2・ピス(4・ロース・サーク・フェール) フェール) フェール) では (149 ミリモル)を に対したエチルカルビトール 500 を 80 世界 した とこの から 50 での 数 は 1 ・ 7 3 せ に ない ない で 2 50 でで 30分、ついで 2 50 で



で 6 0 分の焼成を行った物について、分光光度計により透過率の制定を行ったところ、胰厚 1 0 μm、波長 4 0 0 n m に於いて 2 8 . 5 % の透過車であった。

#### 比較例3

ターと保護膜間の接着性はいずれも良好であった。 実施例 8

実施例 1 により合成したワニスをエチルカルビトールにより 希釈 し固形分譲度 8 % の溶液を制製し塗布液とした。これを透明電極付ガラス基板上にスピンコートし、2 2 0 で 1 時間焼成することにより、腰厚 8 0 0 人の腰を形成せしめた。この腰をラピングしたのち、液晶 (チッソ (株)) 製し 1 X 0 N (登録商課) 6 3 0 0 0 を注入し、 T N セルに組み立てた。この機にして調製した液晶セルの液晶の配向性は良好であった。

#### 実施例9

ガラス板上にアクリル系カラーフィルター材 (チッソ (株) 製 C F P - 7 2 1 5 N B ) の約 1 μの膜を形成せしめ赤色の染料 (日本化楽製 2 1 P) で染色したカラーフィルター上に実施例 1 で 合成したワニスをスピンコートにより 塗布し、 2 0 0 でで 1 時間加熱することによりカラーフィル ター上に厚さ約 1 . 5 μの保護膜を形成せしめた。 この膜を観察し染料が保護膜に移行したかどうか 長400 n m に於いて50.2%の透過率であった。

#### 実施例7

実施例1で合成したワニス120gに粉末状の フタロシアニンブルー25gを添加し、自動乳鉢 により混雑することにより青色着色カラーフィル ター用ワニスを調製した。このワニスを、スピン ナーによりガラス板上に塗布した後、窒素雰囲気 ቸ 5 O ℃ 30分、150℃ 30分及び250 τ 1時間焼成することにより着色カラーフィル ターを前記ガラス板上に形成せしめた。目視によ ると顔料のフタロンアニンブルーは均一に分散し、 鮮明な青色カラーフィルターが得られた。さらに このカラーフィルター上に保護膜を形成せしめる ことを目的に、顔料を入れない実施例1で得られ たワニスを同様に塗布、焼成を行なった。この様 にして、カラーフィルター上に透明で滑らかな表 面を有する保護膜を形成せじめた。また2m角の 切片をセロテープではがすごばん目試験によると ガラス板とカラーフィルター間及びカラーフィル

を調べたところ、腹は透明であり、染料の移行は 認められなかった。

#### 比較例4

実施例1と周様の装置及び方法で、4,4′ ジアミノジシクロヘキシルメタン59. 10g (281ミリモル)及びロ・アミノフェニルトリ メトキシシラン6,85g(32,1ミリモル) を500gのN・メチル・2・ピロリドン中に添 加し、この溶液に59、02g(301ミリモル) のシクロプタンテトラカルポン酸二無水物を添加 し、50℃で10時間機律を行うことにより淡黄 色の粘稠な溶液を得た。得られたポリアミド酸の N-メチル・2-ピロリドン中の対数粘度数はO. 85 d 1 / gであった。このワニスを実施例9と 同様にして作ったカラーフィルターの上にスピン コートにより塗布し、200℃で1時間加熱する ことにより厚さ約1. 5μの保護膜を形成せしめ た。この膜を観察したところ、赤色染料の移行が 認められ、淡い赤色に着色していた。

## (発明の効果)

出願人代理人 籐 本 博 光

# This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

□ BLACK BORDERS
□ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
□ FADED TEXT OR DRAWING
□ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
□ SKEWED/SLANTED IMAGES
□ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
□ GRAY SCALE DOCUMENTS
□ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
□ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

## IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.

OTHER: